

## Pflege und Wartung Schick Frässpindeln

Spannzange von Zeit zu Zeit, je nach Verschmutzungsgrad, ausbauen, gründlich reinigen und an der Außenseite vor dem Einbau leicht mit Spezialfett (Art.Nr.51/1) einfetten (siehe Spannzangenwechsel).

In regelmäßigen Abständen die Griffhülse der Spindel abbauen und vorderen Teil der Spindel mit einem Pinsel reinigen. Darauf achten, dass die Spindel wie auf dem Bild gehalten wird (Spannzange nach unten), damit der Schmutz nicht in das Gewinde fallen kann.

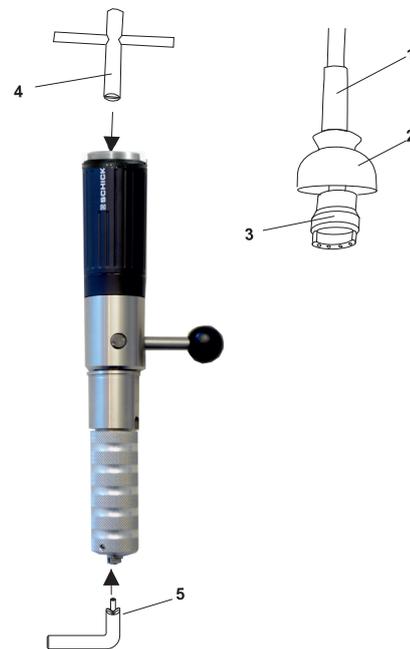
Da die modernen Schick Frässpindeln weder Kollektoren, noch Kohlen und Lüftungsöffnungen haben, ist keine weitere Wartung erforderlich.

**ACHTUNG:** - Spindeln keinesfalls mit Druckluft reinigen!  
 - niemals die Werkzeugspannung öffnen, solange die Spindel in Betrieb ist!

### Spannzangenwechsel

Ein Ausbau der Frässpindel aus dem Fräsgerät ist hierfür nicht erforderlich.

- 1 Motorkabel 1 entfernen. Hierzu Kappe 2 vom Motor abschrauben und Kabel durch Abziehen des Steckkörpers 3 lösen.
- 2 Spannzange öffnen und Werkzeug entnehmen.
- 3 Gegenschlüssel Nr. 6223 4 motorseitig auf Welle aufstecken. Mit Spannzangenschlüssel Nr. 4115 5 in die Spannzange eingreifen. Gegenschlüssel Nr. 6223 4 festhalten und durch Drehen des Spannzangenschlüssels Nr. 4115 5 entgegen dem Uhrzeigersinn die Spannzange lösen und herausdrehen  
 - Spannzange hat Rechtsgewinde ! Bei stark festsitzender Spannzange, ruckartig lösen!
- 4 Spannzange reinigen, außen leicht einfetten und in die Welle einsetzen. Mit Schlüsseln wie unter Punkt 3 beschrieben die Spannzange im Uhrzeigersinn bis Endanschlag einschrauben und leicht anziehen. Steckkörper 3 aufstecken und mit Kappe 2 wieder verschrauben. .



### Bitte beachten:

Wird die Spannzange bei ausgebaute Frässpindel gelöst, Spindel mit Spannzange nach unten halten um gelösten Schmutz nach unten herausfallen zu lassen.

Die Spannzangenschlüssel Nr. 4115 und 6223 sind im Lieferumfang der Frässpindel enthalten.

Sollte ein Austausch der Spannzange erforderlich werden, empfehlen wir dies im Hause Schick durchführen zu lassen, da die Spannzange für optimalen Rundlauf passend zur Spindel ausgesucht werden muss.